

WVD Werkzeugmaschinen

Maschinenhandel-Service-Ersatzteile-Zubehör

WVD Werkzeugmaschinen

Spielmannstraße 24

35781 Weilburg

Tel. ++49 (0) 6471 322 610

E-Mail wvd@online.de

Lager-Nr. 03.002-5

Gebrauchtes horizontales CNC-Bearbeitungszentrum

Fabrikat: Burkhardt & Weber MC 60

Steuerung: Siemens 840 D

Baujahr: 1992

Zustand: Gut

Lieferzeit: sofort



Technische Daten:

Verfahrwege:

Verfahrwege	X-Achse:	800	mm
	Y-Achse:	630	mm
	Z-Achse:	630	mm
	Abstand zwischen Spindelnahe und Tisch:		mm
	Abstand zwischen den Ständern:		mm

Tisch

Tischgröße:	630 x 630	mm
Tragfähigkeit des Tisches:	1000	kg
Aufspannfläche des Tisches:		mm
Min. Schaltwinkel:		
Schaltzeit:		sek

Spindel

Max. Spindeldrehzahl:	8000	U/min
Spindeldrehzahlbereich:		U/min
Spindelkonus:		
Spindellager Innendurchmesser:		mm
Spindelbeschleunigung:		U/min
Anzugsbolzen:		
Bohrdurchmesser:		mm
Fräsen:		cm ³ /min
Innengewinde		

Vorschubgeschwindigkeit

Eilganggeschwindigkeit X / Y / Z:		m/min
Vorschubgeschwindigkeit:		mm/min
Beschleunigung / Verzögerung der Achsen:		mm/min
Schnittvorschubgeschwindigkeit:		mm/min

Automatischer Werkzeugwechsel (ATC)

Werkzeugschaft:		
Werkzeugaufnahmekapazität:	180	Stück
Max. Werkzeugdurchmesser / Länge / Gewicht:		Ø mm kg
Max. bei freiem Nebenplatz:		Ø mm kg
Werkzeugwechselzyklus (Werkzeug zu Werkzeug):		sek.
Werkzeugwechselzyklus (Span zu Span):		sek.
Werkzeugwahlverfahren:		

Automatischer Palettenwechsel (APC)

Palettenzahl:	2	Stück
Wechselsystem:		
Palettenwechselzeit:		sek.

Genauigkeit

Positioniergenauigkeit:		µmm
Wiederholgenauigkeit:		µmm

Anschlußwert

Elektrischer Netzanschluß:	kVA
Druckluftanschluß:	Mpa/ l/min

Motoren

Spindelmotor (5 min / 10 min / 30 min / Dauerbetrieb):	kW
Kühlmittelpumpe:	

Fassungsvermögen

Kühlmittelbehälter:	ltr.
Zentralschmierung:	ltr.
Hydraulikbehälter:	ltr.

Maschinenabmessung

Maschinehöhe:	mm
Aufstellfläche:	mm
Maschinengewicht:	kg

Zubehör:

Zusatzinformationen:

Alle technischen Angaben sind nach unserem besten Wissen erstellt worden, für die wir jedoch keine Haftung übernehmen können. Wir empfehlen Ihnen daher, die Maschine zu besichtigen, um sich von der Richtigkeit der Angaben und dem Zustand der Maschine selbst zu überzeugen.

Alle Maschinen können in der Regel nach Absprache unter Strom besichtigt werden.